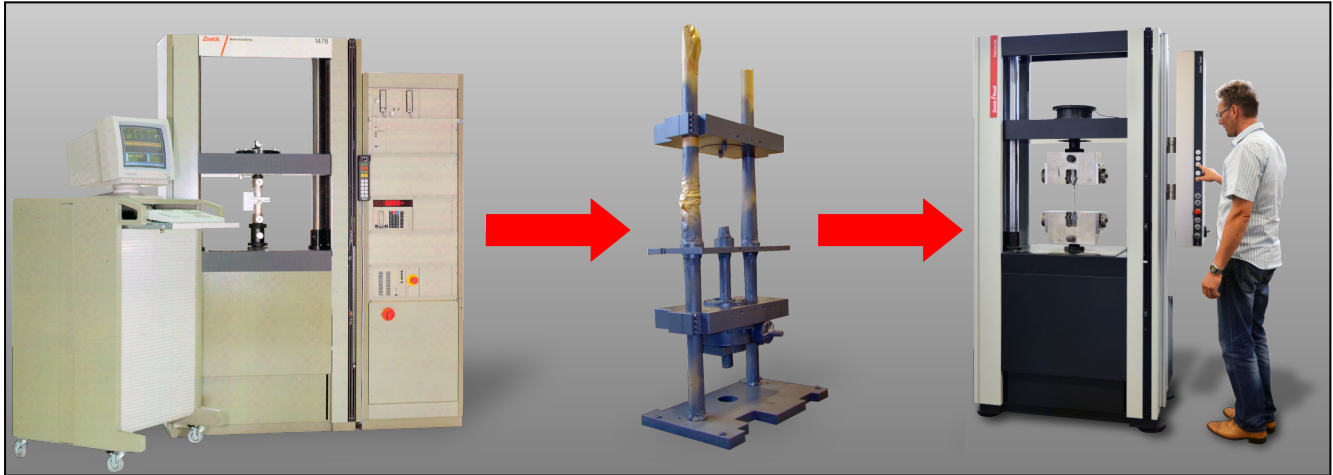


Produktinformation

RetroLine testControl II AllroundLine

CTA: 74400



Aus alt wird neu - Modernisierung im Hause ZwickRoell mit Lastrahmenüberholung inklusive Lackierung

Modernisierung

Auch wenn ältere Prüfmaschinen dank ihrer robusten Bauweise über mehrere Jahrzehnte treue Dienste leisten, die Voraussetzungen und Anforderungen der heutigen Technologie können mit veralteter Technik nicht mehr umgesetzt werden. Neben der Einhaltung aktueller Sicherheitsvorschriften sind die Präzision und Reproduzierbarkeit der Messung heute wichtige Kriterien in der Materialprüfung. Mit innovativen Produkten und hochentwickelter Technik können die Anforderungen der Märkte optimal bedient werden.

Aufgrund der modularen Bauweise der ZwickRoell Prüfmaschinen sind für alle ZwickRoell Maschinentypen Umbausätze verfügbar. Dabei spielt die Nennkraft der Maschine keine Rolle. Neben den eigenen Maschinenreihen sind auch Modernisierungen von Maschinen anderer Hersteller für ZwickRoell kein Problem. Maschinen von 40 verschiedenen Maschinenfabrikaten hat ZwickRoell bereits in ZwickRoell-Technologie umgewandelt und dadurch viel Wissen angeeignet.

Vorteile und Merkmale

- Über 20 Jahre Erfahrung in der Modernisierung von Material-Prüfmaschinen
- Gewährleistung von neu eingebauten Komponenten wie bei Neumaschinen
- Erneute langfristige Servicesicherheit
- Schnelle Hilfe an der Hotline und bei Reparaturen
- Erfüllung höchster Sicherheitsansprüche durch die Mess-, Steuer- und Regelelektronik testControl II
- Ermöglicht die Validierung der Prüfmaschine nach den neuesten Qualitätsstandards
- Einsatz der intelligenten Prüfsoftware testXpert III
- Weiterverwendung kostspieliger Komponenten wie z.B. Längenänderungsaufnehmer und Probenhalter
- Umbau und Neukalibrierung der vorhandenen Kraftaufnehmer
- Moderne Antriebstechnik durch den Einbau eines neuen und energiesparenden AC-Motors, mit stark verbesserter Regel- und Positioniergenauigkeit

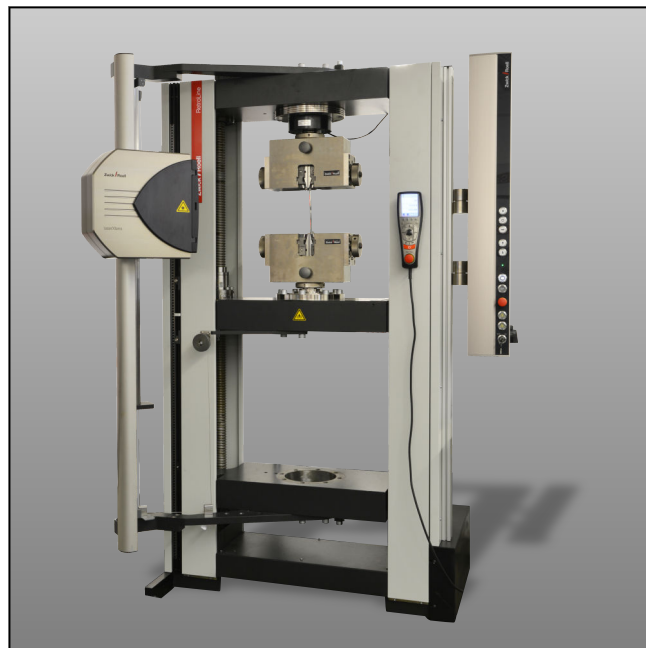
Produktinformation

RetroLine testControl II AllroundLine

CTA: 127647 90254



ZwickRoell Z100 mit testControl II modernisiert



Zwick 1474 (100 kN) mit testControl II modernisiert

testControl II - Innovative Maschinenelektronik

Die neue testControl II Mess-, Steuer- und Regelelektronik bietet die ideale Voraussetzung für präzise und reproduzierbare Prüfergebnisse. Nicht nur bei der Genauigkeit, Regelung und Erfassungsrate setzt testControl II neue Maßstäbe, sondern auch bei der Antriebsgeschwindigkeit: Die Maschinen verfügen über hohe Positionier- und Rücklaufgeschwindigkeiten. Der zusätzliche Schnellrücklauf garantiert kurze Taktzeiten. Die Maschinenelektronik überzeugt durch die neue Antriebstechnologie, die hohen Messwertraten, die Modularität und den hohen Sicherheitsstandard. Die leistungsstarke und flexible Maschinenelektronik in Kombination mit dem innovativen Bedienkonzept garantiert eine optimale Lösung von den einfachsten bis zu den anspruchvollsten Prüfanwendungen.

Flexible Anschlussmöglichkeiten

Dank der bis zu 6 Steckplätze können jederzeit an die testControl II zusätzliche Sensoren und Messgeräte angeschlossen werden. Über steckbare Module wie

inkrementelle Messwerterfassungskarte, USC-Modul, 2000 Hz Online-Messwertübertragung, ... lässt sich das modular aufgebaute System an die jeweiligen prüftechnischen Anforderungen anpassen.

Made by ZwickRoell

Die testControl II Maschinenelektronik ist „made by ZwickRoell“. Entwicklung und Fertigung erfolgt komplett in Ulm. Dadurch sind alle Komponenten optimal aufeinander abgestimmt und ZwickRoell kann einen perfekten Support bieten. Die testControl II Entwicklung stützt sich auf die Erfahrungen aus über 12.000 installierten testControl Maschinenelektroniken.

Für Maschinen, die im Werk modernisiert werden, stellt ZwickRoell nach Klärung der Bestimmungsgemäßen Verwendung und Abstimmung der notwendigen Bedienschutzmaßnahmen eine neue Konformitätserklärung nach EG-Maschinenrichtlinie aus. Bei Modernisierungen vor Ort ist eine individuelle Betrachtung notwendig.

| Beschreibung | Wert |
|--|--|
| Maschinenelektronik | |
| Anzahl verfügbarer Steckplätze für Mess- und Steuermodule: | |
| synchronisierte Modulbus-Steckplätze | 2 (auf 5 erweiterbar) ¹⁾ |
| synchronisierte PCIe-Steckplätze | 1 |
| Kraftmessung | Klasse 0,5/1 je nach Kraftaufnehmer, entsprechend DIN EN ISO 7500-1, ASTM E4 |

Produktinformation

RetroLine testControl II AllroundLine

| Beschreibung | Wert |
|---|---|
| Messbereich | bis 165 % von Fmax |
| Kalkulierte Auflösung (z.B. Kraftaufnehmer in Zug-/Druckrichtung) | 24 bit |
| Effektive Auflösung in Zug-/Druckrichtung: | |
| DCSC-Modul | 19 bit (entspricht ± 524.000 Punkten) |
| USC-Modul | 20 bit (entspricht $\pm 1.000.000$ Punkten) |
| Messwert-Erfassungsrate | 400 kHz |
| Messwertübertragungsrate an PC | 500 (optional 2000) Hz |
| Nullpunktkorrektur | automatisch bei Messbeginn |
| Messsignal-Laufzeitkorrektur | ja |
| Schnittstelle zum PC | Ethernet |
| Eco Mode | ja, automatische Abschaltung Leistungsteil (Zeit einstellbar) |
| CE-Konformität | ja, nach Maschinenrichtlinie 2006/42/EG |

1) Ein DCSC-Modul ist im Lieferumfang enthalten (belegt einen Modul-Steckplatz).

| Anschlusswerte des Netzeingangs | | | | |
|-----------------------------------|----------|----------|----------|-----|
| Variante | 1 | 4 | 9 | kW |
| Netzanschluss | 230 | 400 | 400 | V |
| Phasen | 1Ph/N/E | 3Ph/N/PE | 3Ph/N/PE | |
| zulässige Netzspannungsschwankung | ± 10 | ± 10 | ± 10 | % |
| Leistungsaufnahme (Volllast), ca. | 2,3 | 6 | 11 | kVA |
| Netzfrequenz | 50/60 | 50/60 | 50/60 | Hz |

ZwickRoell Modernisierungspakete (nicht abschließend)

| Beschreibung | Artikelnummer |
|---|----------------|
| Nennlast 5 ... 20 kN | |
| 1445 mit V= 2000 mm/min und Prüfraumhöhe 1000 mm | 1012111 |
| 1446 mit V= 1500 mm/min und Prüfraumhöhe 1094 mm | 1012119 |
| Z010/TN mit V= 1800 mm/min und Prüfraumhöhe 1058 mm | 1011962 |
| Z010/TH mit V= 1800 mm/min und Prüfraumhöhe 1458 mm | 1011952 |
| 1445 mit V= 2000 mm/min und Prüfraumhöhe 1460 mm | 1012115 |
| 1445 mit V= 1000 mm/min und Prüfraumhöhe 1430 mm | 1012192 |
| 1446 mit V= 1500 mm/min und Prüfraumhöhe 570 mm | 1012117 |
| 1445 mit V= 2000 mm/min und Prüfraumhöhe 1460 mm | 1012114 |
| 1445 mit V= 1000 mm/min und Prüfraumhöhe 1460 mm | 1012110 |
| Z020/TN mit V= 750 mm/min und Prüfraumhöhe 1058 mm | 1012009 |
| Nennlast 30 ... 50 kN | |
| Z030/TH mit V= 500 mm/min und Prüfraumhöhe 1380 mm | 1012037 |
| Z050/TH mit V= 500 mm/min und Prüfraumhöhe 1380 mm | 1012056 |
| 1465 mit V= 1000 mm/min und Prüfraumhöhe 1700 mm | 1012200 |
| Z050/SN mit V= 2000 mm/min und Prüfraumhöhe 1892 mm | 1012041 |
| 1466 mit V= 2000 mm/min und Prüfraumhöhe 1700 mm | 1012205 |
| 1465 mit V= 2000 mm/min und Prüfraumhöhe 1700 mm | 1012203 |
| Z050/TH mit V= 500 mm/min und Prüfraumhöhe 1340 mm | 1012055 |

Produktinformation

RetroLine testControl II AllroundLine

| Beschreibung | Artikelnummer |
|---|----------------|
| Z050/TH mit V= 1000 mm/min und Prüfraumhöhe 1380 mm | 1012039 |
| Nennlast 100 ... 250 kN | |
| 1475 mit V= 500 mm/min und Prüfraumhöhe 1892 mm | 1012221 |
| 1476 mit V= 1000 mm/min und Prüfraumhöhe 1892 mm | 1012227 |
| Z100/TL mit V= 200 mm/min und Prüfraumhöhe 1360 mm | 1012080 |
| 1474 mit V= 600 mm/min und Prüfraumhöhe 1200 mm | 1012206 |
| Z100/SN mit V= 200 mm/min und Prüfraumhöhe 1757 mm | 1012070 |
| Z100/SN mit V= 1000 mm/min und Prüfraumhöhe 1757 mm | 1012068 |
| 1474 mit V= 600 mm/min und Prüfraumhöhe 1600 mm (400 mm erhöht) | 1012212 |
| 1478 mit V= 500 mm/min und Prüfraumhöhe 1066 mm | 1012230 |
| Z100/TL mit V= 1500 mm/min und Prüfraumhöhe 1360 mm | 1012081 |
| Z250/SN mit V= 600 mm/min und Prüfraumhöhe 1847 mm | 1012303 |
| 1484 mit V= 200 mm/min und Prüfraumhöhe 1400 mm | 1012243 |
| Z250/SN mit V= 600 mm/min und Prüfraumhöhe 1675 mm | 1012306 |
| Nennlast größer 250 kN | |
| Z400 mit V= 250 mm/min und Prüfraumhöhe 1800 mm | 1004943 |
| Z600 mit V= 200 mm/min und Prüfraumhöhe 1940 mm | 1013453 |
| 1494 mit V= 200 mm/min und Prüfraumhöhe 1730 mm | 1013454 |
| 1496 mit V= 250 mm/min und Prüfraumhöhe 1940 mm | 1007623 |